

MÁQUINAS TERMOFORMADORAS

Termoformado

- Construya un buen modelo de yeso utilizando yeso duro de buena calidad o resina 3D.
- El modelo de yeso no debe ser muy alto y, por tanto, debe reducirse lo máximo posible. La base del modelo debe tener una superficie lisa. Eliminar las partes del modelo (vestíbulo, suelo bucal) que puedan impedir un correcto termoformado. Retire con cuidado las zonas socavadas y redondee los bordes afilados del yeso.
- Se recomienda que el modelo de resina, impreso con una impresora 3D, sea lo más bajo posible y en forma de U “de herradura” **(Fig. 1)**.
- Durante el termoformado siempre hay una reducción del material respecto al espesor original. En general, por cada cm de altura del modelo hay una pérdida de espesor de aproximadamente un 20%. Por este motivo es necesario bajar al máximo la altura del modelo o introducir el modelo en el hueco de la termoformadora y cubrirlo con granulado de acero inoxidable, dejando al descubierto únicamente la zona a formatear **(Fig. 2)**.
- Si utilizas modelos de resina herméticos o lacados corres el riesgo de tener un termoformado incompleto porque el aire no consigue escapar del todo entre el modelo y la lámina termoplástica.
- Calentar el disco respetando las temperaturas y tiempos indicados en el apartado “Temperaturas y tiempos” del archivo IFU del material elegido.
- Baje la placa de sujeción de la máquina termoformadora BFORM® hasta que el disco calentado rodee completamente el modelo de yeso o resina 3D.
- Accionar el vacío y en unos segundos obtendrás tu plancha.
- Con las máquinas termoformadoras BFORM® se produce un termoformado en dirección axial, en el que la lámina calentada desciende verticalmente sobre el modelo rodeándola completamente, obteniendo así uniformidad de espesor en toda la superficie del modelo.
- Enfríe la plancha recién creado antes de extraerlo del modelo.
- Para facilitar la extracción, corte el material plástico lo más cerca posible del borde del modelo con unas tijeras y cortadores GHOST ALIGNER®.
- Mientras el paciente esté utilizando el byte, se recomienda higienizarlo diariamente con SPORISAN® Gel.

Precauciones de seguridad

Te invitamos a leer y tomar las siguientes precauciones antes de utilizar la termoformadora.

Posicionamiento

- La termoformadora debe colocarse siempre sobre una superficie plana y abierta: bajo ningún concepto se debe utilizar la termoformadora cuando se encuentre dentro de un mueble.
- No coloque la termoformadora demasiado cerca de paredes, muebles o cualquier otro equipo durante el funcionamiento debido al calor emitido por la resistencia ubicada en la placa calefactora.
- No coloque la termoformadora cerca de líquidos inflamables, como alcohol o disolventes. Si los componentes eléctricos internos entran en contacto con líquidos inflamables, podría producirse un incendio o una descarga eléctrica. Si uno de estos líquidos ingresa a la máquina termoformadora, desenchufe inmediatamente el cable de alimentación y comuníquese con su distribuidor.
- No coloque la termoformadora en las siguientes áreas. Podría producirse un incendio o una descarga eléctrica:
 - Zonas con alta humedad.
 - Zonas expuestas a la luz solar directa.
 - Zonas con altas temperaturas.
 - Áreas cercanas a fuentes de llamas.

Alimentación

- No dañe, corte ni modifique el cable eléctrico. No coloque objetos pesados encima, no tire ni doble excesivamente el cable eléctrico. Los cables dañados pueden provocar incendios o descargas eléctricas.
- No inserte ni desenchufe el cable de alimentación con las manos mojadas. Podría provocar una descarga eléctrica.
- No conecte una cantidad excesiva de enchufes a una sola toma de corriente. Podría producirse un incendio o una descarga eléctrica.
- Asegúrese siempre de que el cable eléctrico esté firmemente insertado en el enchufe. Si no se inserta completamente, podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- No utilice cables eléctricos distintos al suministrado. Podría producirse un incendio o una descarga eléctrica. Si utiliza un cable de alimentación no suministrado por el minorista, asegúrese de que cumpla con las normas vigentes en su país. Si el cable de alimentación está defectuoso, comuníquese con el fabricante o su proveedor autorizado para reemplazarlo.
- Como regla general, no utilice cables de extensión eléctricos. Podría producirse un incendio o una descarga eléctrica. Si es inevitable el uso de un cable de extensión eléctrica, no utilice uno de más de 5 metros. Asegurarse que el cable de extensión no esté torcido y que el

cable de alimentación esté correctamente conectado al cable de extensión. No utilice varios cables de extensión.

- No utilice cables de extensión en pasillos u otras áreas de uso frecuente donde se pueda pisar o causar tropezones. Esto podría dañar los cables y provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- No conecte la termoformadora a una toma de corriente con un voltaje eléctrico distinto al especificado. Esto podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Al desconectar el cable de alimentación, sostenga siempre el cuerpo del enchufe. Si lo desconecta del cable de alimentación, los cables metálicos podrían dañarse y provocar un incendio o una descarga eléctrica.

Precauciones generales de uso

- No desmonte ni modifique la termoformadora. Podría provocar un incendio o una descarga eléctrica por el uso inadecuado de sus componentes.
- Si escucha ruidos inusuales, ve humo, siente calor excesivo y huele un olor inusual, desenchufe el cable de alimentación y comuníquese con su distribuidor. El uso prolongado puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Si no utiliza la termoformadora durante períodos prolongados, como los fines de semana, asegúrese de desenchufar el cable de alimentación como medida de precaución.
- Tenga mucho cuidado al transportar la máquina termoformadora. Si lo deja caer puede causar lesiones.
- Espere hasta que la termoformadora se haya enfriado antes de cubrirla con una tapa. De lo contrario, podría producirse un incendio.
- Cuando enciende el calentador por primera vez, puede salir humo. No te preocupes porque esto se debe al polvo que se ha depositado en la resistencia.
- Cuando termine de trabajar con la máquina termoformadora, recuerde apagar el interruptor de encendido ubicado en la parte posterior de la máquina termoformadora (**Fig. 6**).
- Le recomendamos que no deseche la caja de cartón ni los materiales de embalaje. Son el contenedor ideal para transportar la termoformadora para cualquier asistencia técnica.

ATENCIÓN: Cualquier daño causado durante el transporte en otro tipo de embalaje distinto a este originales, no estarán incluidos en la garantía legal de 2 años.

Materiales proporcionados

Gracias por comprar la máquina termoformadora B-FORM®. Compruebe que todos los siguientes elementos estén presentes en el paquete. Si falta algún material o está dañado, comuníquese con su distribuidor. B-FORM® Silencioso (**Fig. 3**), B-FORM® Confort (**Fig. 3**), B-FORM® Deluxe (**Fig. 3**).

- La máquina termoformadora.
- Cable eléctrico schuko.
- Plato perforado.
- Granulado de acero inoxidable para cabina.
- Instrucciones de uso del Código QR (IFU).

Limpieza

Para una correcta limpieza de la máquina termoformadora B-FORM® recomendamos seguir las siguientes instrucciones:

- No utilice aerosoles inflamables cerca de la termoformadora. Además, no vierta agua, líquidos o líquidos inflamables sobre la termoformadora. Si estos líquidos entraran en la termoformadora y entraran en contacto con piezas eléctricas, podría producirse un incendio o una descarga eléctrica. Si algo entra en la termoformadora, desenchufe inmediatamente el cable de alimentación y comuníquese con su distribuidor.
- Desenchufe siempre el cable de alimentación cuando limpie la termoformadora. De lo contrario, podría producirse un incendio o una descarga eléctrica.
- Para limpiar la termoformadora utilice un paño humedecido con agua y bien escurrido. No utilice líquidos inflamables, como alcohol, benceno o diluyentes. Si un líquido inflamable entra en contacto con las piezas eléctricas internas, podría producirse un incendio o una descarga eléctrica.

Mantenimiento

Para un correcto mantenimiento de la máquina termoformadora B-FORM® recomendamos seguir lo siguiente direcciones:

- El filtro, ubicado en el fondo del pozo, debe estar siempre libre de posibles residuos que puedan formarse durante el funcionamiento de la máquina termoformadora. Por lo tanto, periódicamente es necesario retirar el granulado de acero inoxidable del pozo (si está presente) e inspeccionar cuidadosamente esta zona y comprobar el filtro ubicado en su interior (**Fig. 4**)
- Compruebe periódicamente si el cable eléctrico se ha desgastado y compruebe que los enchufes de conexión estén insertados correctamente.

Sustitución del fusible: en la toma de corriente, situada en la parte trasera de la termoformadora, se han incorporado dos fusibles para proteger los distintos componentes eléctricos de la termoformadora. Si por alguna razón el fusible se funde, es necesario reemplazarlo.

Para reemplazar el fusible proceder de la siguiente manera:

- Desconectar el cable eléctrico tanto de la toma de corriente como de la toma de la máquina termoformadora.
- Abra suavemente la puerta del portafusibles con un destornillador (**Fig. 5**) y reemplace el fusible viejo por uno nuevo. Es muy importante obtener fusibles de repuesto del mismo tipo (3,15AT de acción lenta para la versión de 230 voltios y 6,30AT de acción lenta para la versión de 115 voltios) para poder sustituirlos si fuera necesario. Los diferentes tipos de fusibles pueden causar daños a la termoformadora y por lo tanto anular la garantía.
- En la construcción de la máquina termoformadora se utilizaron materiales de primera calidad. En cualquier caso, tras unos años de uso, la resistencia, las juntas y algunas otras piezas pueden desgastarse y por tanto puede surgir la necesidad de sustituirlas.

Instalación

La máquina termoformadora se suministra lista para su uso. Se requieren unos sencillos pasos para la instalación y funcionamiento.

- Saque la termoformadora del embalaje y colóquela sobre una superficie plana.
- Conecte la toma hembra del cable de alimentación a la toma de la termoformadora, situada en la parte trasera, y la toma macho del cable de alimentación a la toma de corriente. Nunca coloque el cable de alimentación cerca de ninguna fuente de calor.
- Encienda el interruptor, ubicado en la parte posterior, y la termoformadora estará lista para funcionar (**Fig. 6**). Se encenderá una luz en el panel de control que iluminará el logotipo "B-FORM" para confirmar que la máquina está recibiendo voltaje eléctrico.
- Para limpiar la termoformadora utilice un paño humedecido con agua y bien escurrido. No utilice líquidos inflamables, como alcohol, benceno o diluyentes. Si un líquido inflamable entra en contacto con las piezas eléctricas internas, podría producirse un incendio o una descarga eléctrica.

ATENCIÓN: Antes de poner en marcha la termoformadora, comprobar el correcto voltaje de la red eléctrica.

Garantía

La máquina termoformadora B-FORM® tiene una garantía de 2 años a partir de la fecha de compra por defectos reconocidos en el material o en la fabricación.

Si durante el período de garantía se identifica un defecto, la máquina termoformadora será reparada o reemplazada sin cargo solo si:

- La máquina termoformadora no ha sido utilizada para fines distintos al indicado.
- No se han realizado modificaciones o reparaciones no autorizadas.

Las condiciones de garantía pueden variar dependiendo del país de compra de la máquina termoformadora.

NOTA: Quedan excluidos de la garantía: juntas, fusibles, granulado de acero inoxidable, cable de alimentación.

B-FORM® DELUXE

Máquina termoformadora automática de diseño moderno y atractivo construida con materiales de primera calidad.

Equipado con una resistencia de cuarzo de rápida respuesta y un motor de vacío integrado, potente y silencioso, de última generación que permite realizar el proceso de termoformado en menor tiempo y con la máxima precisión.

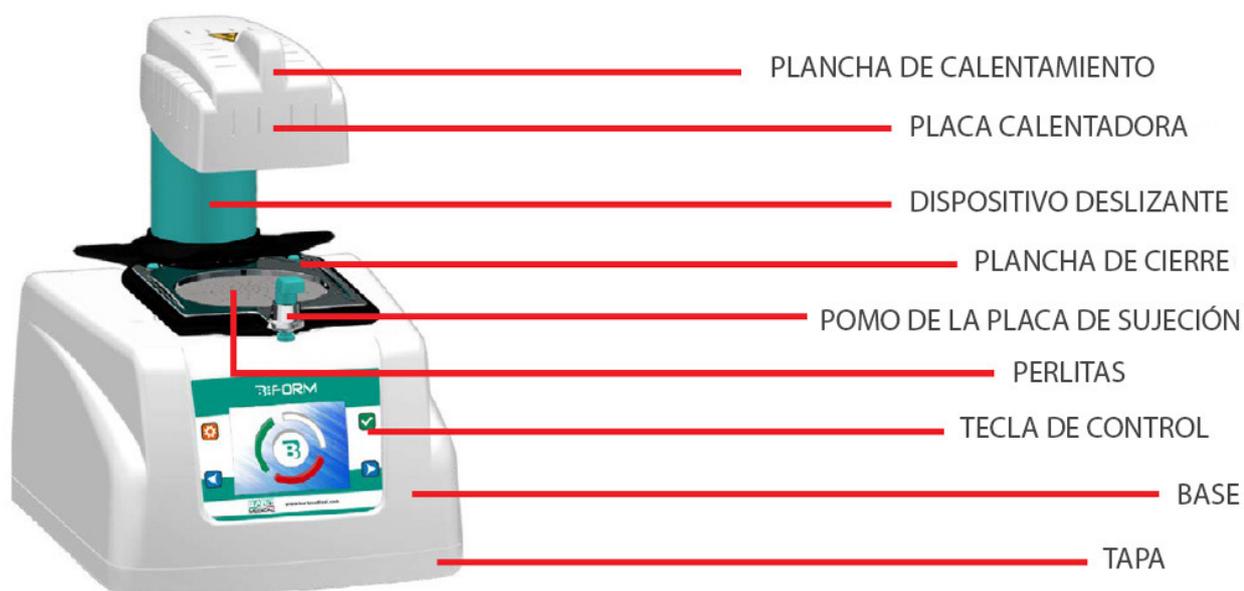
En este modelo específico la placa de sujeción del disco sube y baja automáticamente y el calentamiento del disco también se controla automáticamente mediante un sensor.

Temperatura infrarroja, para una detección precisa del calentamiento del disco, sin intervención del operador.

El B-FORM® Deluxe tiene compatibilidad universal con discos, lo que significa que puedes utilizar todos los materiales y todos los formatos de discos del mercado (cuadrados 125 x 125 mm, redondos Ø 120 y Ø 125 mm), sin tener que cambiar tus hábitos.

Además, está dotado de una cuba gracias a la cual es posible realizar el proceso de termoformado y obtener siempre excelentes resultados profesionales incluso con modelos de yeso muy altos, con zonas de socavados, aristas vivas y con paladar o fondo bucal.

2 años de garantía.



Para un correcto uso de la máquina termoformadora B-FORM® Deluxe se recomienda seguir las siguientes instrucciones:

- Limpieza del sensor de temperatura IR Limpie el sensor de temperatura IR con un paño suave y seco **(Fig. 29)**.
- Encendido de la máquina termoformadora
Inserte el cable eléctrico suministrado por un lado en la termoformadora y por el otro lado en una toma de corriente. Activar el interruptor principal situado en la parte trasera de la máquina en posición "I" **(Fig. 6)**, aparece en la pantalla LCD durante 5 segundos. el logotipo de B-FORM® Deluxe **(Fig. 15)**. Inmediatamente después aparece la pantalla "SELECCIÓN DE IDIOMA" **(Fig. 16)**.
- Selección de idioma
Pulsando las teclas de dirección puede seleccionar el idioma deseado y confirmar con el botón confirmar. El idioma seleccionado permanece en la memoria en el siguiente inicio. Para regresar al menú "SELECCIÓN DE IDIOMA", seleccione el botón.
- Selección del tipo de disco
Aparece la pantalla "DISC MENU" en la pantalla LCD **(Fig. 17)**.
- Pulsando el botón de avance o el botón de retroceso es posible navegar por las páginas del menú del disco para seleccionar el tipo de disco a formatear y confirmar con el botón confirmar.
- Gire la placa calefactora de lado hacia la izquierda **(Fig. 7)**.
- Abra la placa de sujeción con el pomo correspondiente (presionándola y girándola 180°) e introduzca la lámina termoplástica a formatear. Luego cerrar la placa de sujeción utilizando siempre el pomo adecuado.
- Gire la placa calefactora hasta que apunte exactamente en la dirección de la placa de sujeción **(Fig. 11)**.

ATENCIÓN: Mueva siempre la placa calefactora sólo con el pomo adecuado porque la plancha está muy caliente durante el uso.

- Selección del espesor del disco.
Pulsando las teclas de dirección puede seleccionar el grosor del disco deseado y confirmar con el botón de confirmación **(Fig. 18)**.
- Ciclo de termoformado
La termoformadora B-FORM® Deluxe permite la completa automatización del ciclo de termoformado de discos de formato cuadrado y redondo. Después de seleccionar el grosor del disco a formatear, aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 19)**.

Para iniciar el ciclo de termoformado seleccione "INICIAR" pulsando las teclas de dirección y confirme con la tecla y confirmar. El símbolo "superficies calientes" parpadea durante unos segundos en la pantalla LCD **(Fig. 20)**.

Cuando la placa de sujeción se levante, coloque el modelo de yeso o resina sobre la placa perforada o en el pozo después de llenarlo con gránulos de acero inoxidable **(Fig. 2)**. Mientras la hoja se calienta, aparece la siguiente pantalla **(Fig. 21)**.

Una vez que la chapa se ha calentado, la placa de sujeción desciende y el símbolo “peligro de aplastamiento” parpadea durante unos segundos en la pantalla LCD **(Fig. 22)**.

ATENCIÓN: Si desea utilizar el cockpit, la colocación del modelo de yeso debe realizarse antes de iniciar el ciclo.

Una vez finalizado el ciclo de termoformado aparece la siguiente pantalla en el display LCD **(Fig. 23)**. La placa de sujeción se eleva unos centímetros desde la base.

Para realizar un nuevo ciclo de termoformado con el mismo tipo de disco, seleccione “REPETIR CICLO” con el botón de confirmación o seleccione el botón de selección para regresar al “MENÚ DISCO”.

Personalización de la temperatura

Si no está satisfecho con la temperatura establecida de fábrica y prefiere que el disco esté más o menos calentado, la termoformadora B-FORM® Deluxe le brinda la posibilidad de personalizar la temperatura de cada disco individual.

Proceder de la siguiente:

- Después de seleccionar el grosor del disco a formatear, aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 19)**. Seleccione “PERSONALIZAR” presionando los botones de dirección y confirme con el botón de confirmación. Aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 24)**.
- La temperatura almacenada en la memoria (°C / °F) se indica en el lado izquierdo de la pantalla. La nueva temperatura a personalizar (°C / °F) se indica en el lado derecho.
- Cuando se alcance la temperatura deseada guardar con el botón de confirmación, el termoformado finalizará automáticamente.
- Si no está satisfecho con la nueva temperatura que acaba de personalizar, puede personalizar otra y así sucesivamente hasta que encuentre la temperatura que le satisfaga.
- Restaurar la temperatura de fábrica Si no está satisfecho con la temperatura personalizada, la termoformadora B-FORM® Deluxe le brinda la posibilidad de restaurar la temperatura de fábrica.

Proceder de la siguiente:

Después de seleccionar el grosor del disco a formatear, aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 19)**. Seleccione “RESET” presionando los botones de dirección y confirme con el botón de confirmación.

Un “bip” indica que se ha producido el reinicio.

- Almacenamiento de la temperatura de un nuevo tipo de disco Si desea termoformar un disco no almacenado en el software, B-FORM® Deluxe le brinda la posibilidad

de almacenar hasta 10 discos nuevos.

Proceder de la siguiente:

- Aparece la pantalla “MENÚ DE DISCO” en la pantalla LCD **(Fig. 17)**.
- Seleccione una de las 10 memorias por ejemplo “MEMORIA 1” presionando las teclas de dirección y confirme Y con la tecla de confirmación **(Fig. 25)**. Aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 26)**.
- La temperatura a almacenar (°C / °F) se indica en tiempo real en la pantalla.
- Cuando se alcance la temperatura deseada guardar con el botón de confirmación, el termoformado finalizará automáticamente.
- Si no está satisfecho con la temperatura que acaba de almacenar, puede almacenar otra y así sucesivamente hasta encontrar la temperatura que le satisfaga. De esta forma es posible sobrescribir la temperatura infinitas veces en una misma memoria. Recuerde asociar el nombre del disco recién formateado con la memoria.

ATENCIÓN: Mueva siempre la placa calefactora sólo con el pomo adecuado porque la plancha está muy caliente durante el uso.

Extracción del disco termoformado.

Al final del ciclo la placa de sujeción se eleva unos centímetros de la base (esta operación es muy útil para proteger del desgaste la junta circular de estanqueidad de la placa de sujeción durante más tiempo).

- Gire la placa calefactora de lado hacia la izquierda **(Fig. 7)** y deje que el byte recién creado se enfríe usando aire pulverizado.
- Una vez que la plantilla se haya enfriado, abra la placa de sujeción con el pomo correspondiente y retire la plantilla junto con el modelo de yeso.
- Para retirar el modelo de yeso de la plantilla, es necesario cortar todo el material plástico sobrante con unas tijeras. y cortadores: Para facilitar la extracción, el material plástico debe cortarse lo más cerca posible del borde del modelo de yeso **(Fig. 13). - Fig. 14)**.

Termoformado de disco laminado dual

Para la técnica de termoformado del disco B-FORM® Dual Laminate, será necesaria su intervención en un punto determinado del ciclo de termoformado. Este tipo de disco necesita doble calentamiento: se debe calentar primero por un lado y luego por el otro.

Proceder de la siguiente:

- Gire la placa calefactora de lado hacia la izquierda **(Fig. 7)**.
- Abra la placa de sujeción con el pomo correspondiente (presionándola y girándola 180°) e introduzca la lámina termoplástica a formatear.
- Luego cerrar la placa de sujeción utilizando siempre el pomo adecuado.
- Gire la placa calefactora hasta que apunte exactamente en la dirección de la placa de sujeción **(Fig. 11)**.

- Aparece la pantalla “MENÚ DE DISCO” en la pantalla LCD **(Fig. 17)**.
- Seleccione el disco laminado dual presionando los botones de dirección de confirmación.
- Después de seleccionar el grosor del disco a formatear, aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 19)**.
- Para iniciar el ciclo de termoformado seleccionar “INICIAR” pulsando las teclas de dirección y confirmar con la  Y tecla confirmar.
- El símbolo “superficies calientes” parpadea durante unos segundos en la pantalla LCD **(Fig. 20)**.
- Coloque el modelo de yeso sobre la placa perforada o en el hueco después de llenarlo con granulado de acero inoxidable **(Fig. 2)**.
- Mientras la hoja se calienta, aparece la siguiente pantalla **(Fig. 21)**.
- Cuando el lado suave del disco laminado dual alcanza su temperatura de calentamiento, aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 27)**.
- Gire la placa calefactora de lado hacia la izquierda **(Fig. 7)**.
- Abra la placa de sujeción con el pomo correspondiente (presionándola y girándola 180°) y con unas pinzas agarre el disco y gírelo de modo que el lado duro, aún no calentado, quede hacia arriba.
- Luego cerrar la placa de sujeción utilizando siempre el pomo adecuado.
- Gire la placa de calentamiento hasta que apunte exactamente en la dirección de la placa de sujeción **(Fig. 11)**.
- Presione el botón confirmar para reiniciar el ciclo. La siguiente pantalla reaparece en la pantalla LCD **(Fig. 21)**.
- Una vez que la chapa se ha calentado, la placa de sujeción desciende y el símbolo “peligro de aplastamiento” parpadea durante unos segundos en la pantalla LCD **(Fig. 22)**.

ATENCIÓN: Si desea utilizar el cockpit, la colocación del modelo de yeso debe realizarse antes de iniciar el ciclo.

Una vez finalizado el ciclo de termoformado aparece la siguiente pantalla en el display LCD **(Fig. 23)**. La placa de sujeción se eleva unos centímetros desde la base.

Para realizar un nuevo ciclo de termoformado con el mismo tipo de disco, seleccione “REPETIR CICLO” con el botón de confirmación para regresar al “MENÚ DISCO”. o seleccione la tecla de selección

Gire la placa calefactora de lado hacia la izquierda **(Fig. 7)** y deje que el byte recién creado se enfríe usando aire pulverizado.

ATENCIÓN: Mueva siempre la placa calefactora sólo con el pomo adecuado porque la plancha está muy caliente durante el uso.

- Una vez que la plantilla se haya enfriado, abra la placa de sujeción con el pomo correspondiente y retire la plantilla junto con el modelo de yeso.
- Para retirar el modelo de yeso de la plantilla, es necesario cortar todo el material plástico sobrante con unas tijeras. y cortadores: Para facilitar la extracción, el material plástico debe cortarse lo más cerca posible del borde del modelo de yeso **(Fig. 13). - Fig. 14).**
- Personalización de la temperatura del disco Laminado Dual Si no está satisfecho con la temperatura configurada de fábrica y prefiere que el disco esté más o menos calentado, la termoformadora B- FORM® Deluxe le brinda la posibilidad de personalizar la temperatura de cada disco individual.

Proceder de la siguiente:

- Después de seleccionar el grosor del disco a formatear, aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 19)**. Seleccione "PERSONALIZAR" presionando las teclas de dirección y confirme con el botón confirmar.
- Aparece la siguiente pantalla en la pantalla LCD **(Fig. 24)**.
- La temperatura almacenada en la memoria (°C / °F) se indica en el lado izquierdo de la pantalla. La nueva temperatura a personalizar (°C / °F) se indica en el lado derecho.
- Cuando se alcance la temperatura deseada guardar con el botón de confirmación, el termoformado finalizará automáticamente.
- Si no está satisfecho con la nueva temperatura que acaba de personalizar, puede personalizar otra y así sucesivamente hasta que encuentre la temperatura que le satisfaga.

ATENCIÓN: Sólo puedes personalizar la temperatura del lado blando del disco Dual Laminado.

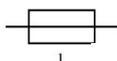
Especificaciones técnicas B-FORM DELUXE 230volt

Altura	33cm
Ancho	24cm
Profundidad	28 cm.
Peso	5,1 kg
Condiciones ambientales	10 -40°C
Resistencia eléctrica	
Fuente de alimentación	230 voltios CA / 325 vatios
Absorción	1,4 Amperios
Potencia	325 vatios
Bomba aspiradora	
Frecuencia	50 Hz
Caudal nominal	121/min
Presión final (ASS)	950mbar
Nivel de ruido con silenciador	56dB/(A)
Potencia del motor	80 vatios
Absorción	0,90 Amperios
Motorreductor	
Fuente de alimentación	24 voltios
Absorción	0,6 Amperios
Potencia	12 vatios

Simbología

Esta guía utiliza los siguientes símbolos para indicar información importante. Siga siempre el instrucciones marcadas con estos símbolos.

1 - Fusible



2 - Tensión eléctrica



3 - Superficies calientes



4 - Peligro de aplastamiento



ADVERTENCIA: Estos símbolos indican instrucciones que, si no se siguen, implican el riesgo de

Daños graves a personas y/o cosas causados por un uso incorrecto del equipo. Tales instrucciones deben observarse para un uso seguro.

Desecho

Para la eliminación de las máquinas termoformadoras B-FORM® se hace referencia a las disposiciones legislativas de cada país.

BART MEDICA SRL

Viale Vincenzo Randi 118 48124 Rávena (RA)

+39 0544 523326

ventas@bartmedical.com www.bartmedical.com



FIG 1



FIG 2



FIG 3



FIG 4



FIG 5



FIG 6

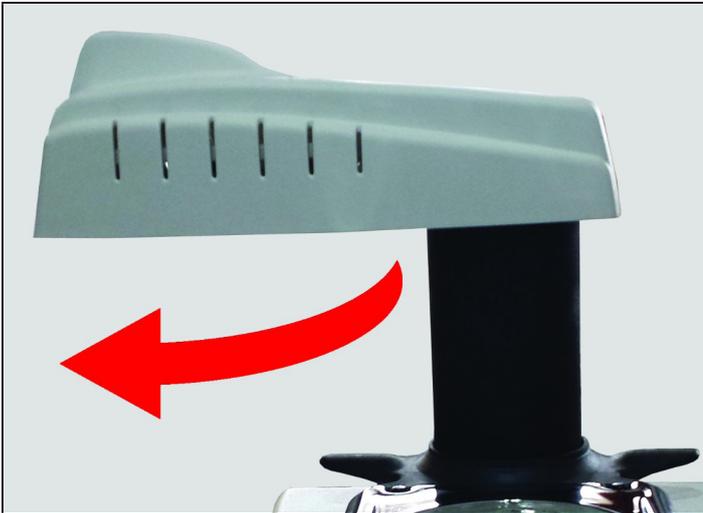


FIG 7



FIG 8



FIG 9



FIG 11



FIG 12



FIG 13

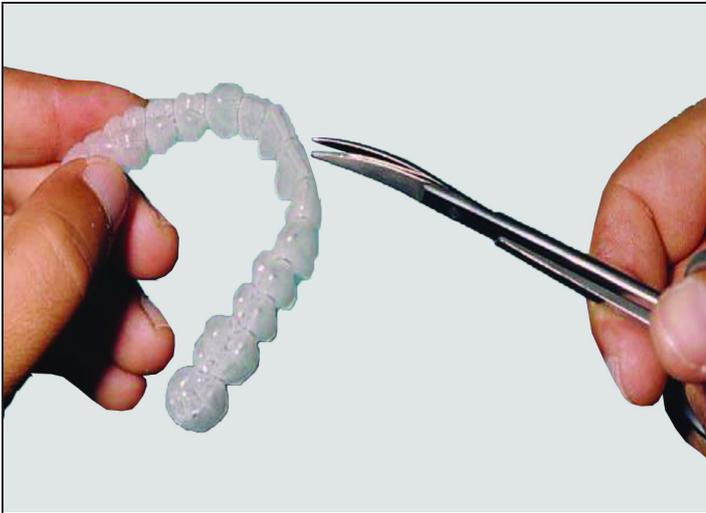


FIG 14



FIG 15



FIG 16



FIG 17



FIG 18



FIG 19



FIG 20



FIG 21

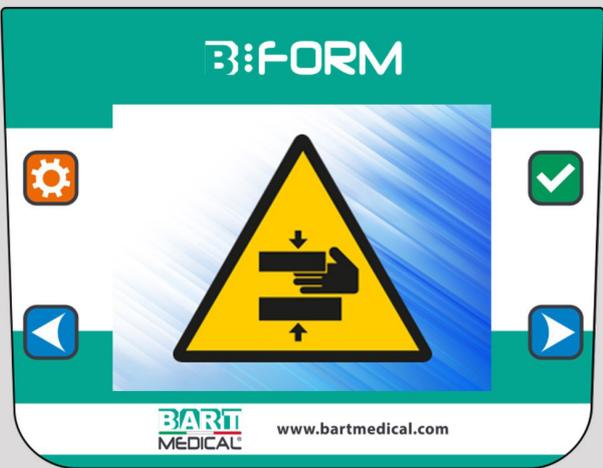


FIG 22



FIG 23



FIG 24



FIG 25



FIG 26



FIG 27